

# TM シリーズ

## 外径同軸加工機 (ワイヤセンタレス式)

ワイヤセンタレス方式にて、フェルールの外径を内径基準で同軸研削する設備です。独自のメンテナンス機構を用いることにより高精度研磨の維持が容易です。



※写真はTM-3

### 特徴

#### 優れた加工精度

同心度 $1.0\mu\text{m}$ 以下95%以上の実績があり、90%以上を保証します。※弊社素材使用、前工程のイレギュラー品を除く

#### 高いメンテナンス性

独自のメンテナンス機構を用いることにより、高精度研磨の維持が容易です。メンテナンス頻度も月1回程度で、熟練の作業者は必要ありません。

作業者の入れ替わりが懸念される製造ライン等に最適な仕様となっています。

#### 優れた量産性

SCタイプ 18sec/pcs (50個/1回加工)

LCタイプ 10sec/pcs (80個/1回加工) ※ $50\mu\text{m}$ 加工時

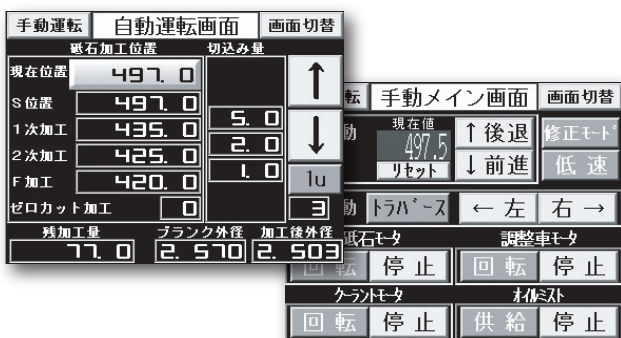
#### 豊富な実績

TMシリーズ合計で150台以上の納入実績があり、高い信頼を得ています。

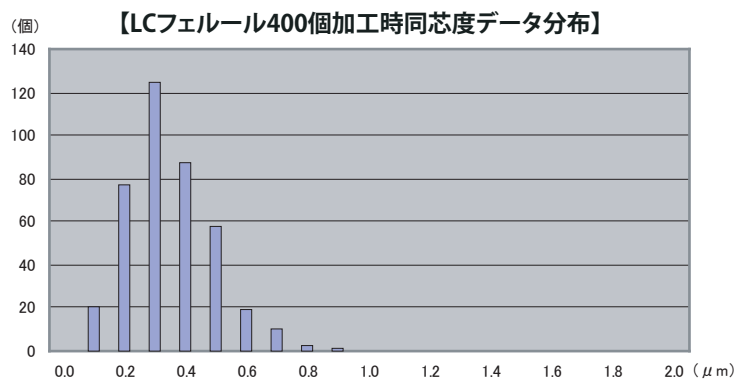
### 加工部



### 簡単操作のインターフェイス



### 加工データ



※横軸は同心度、縦軸は数量、加工量は $50\mu\text{m}$ です。  
 ※本データの素材、内径加工、作業は全て弊社スタッフにて行っています。  
 ※本データは実績値であり、上記分布を保証するものではありません。

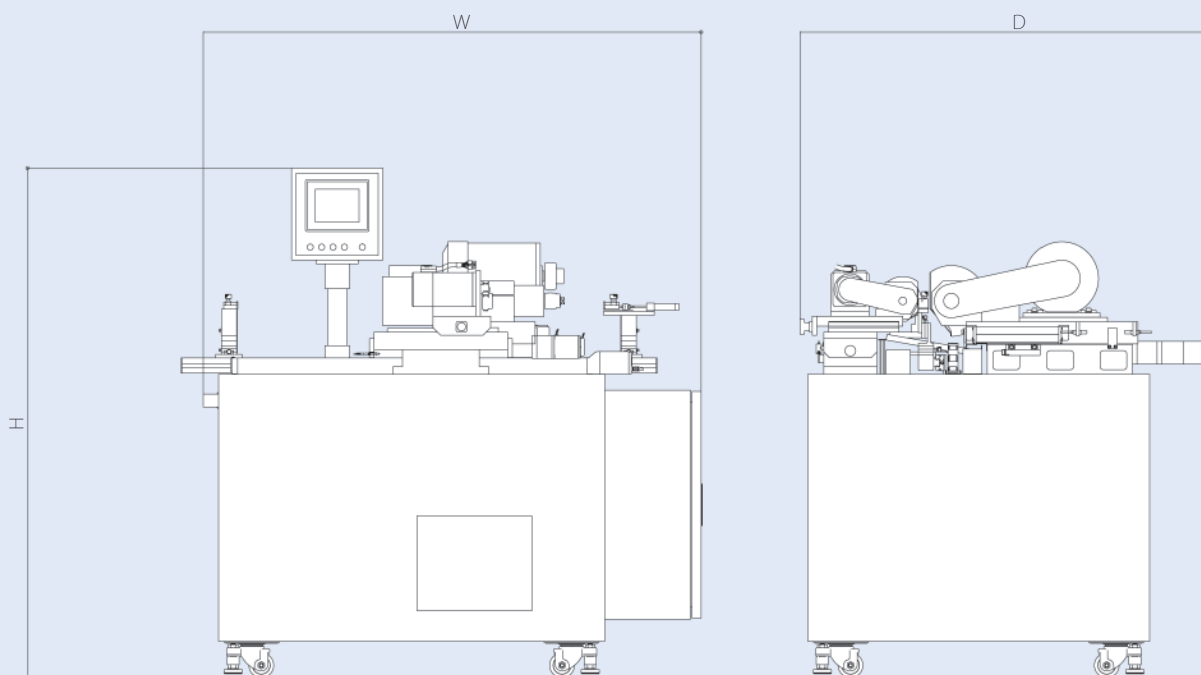
### 標準仕様

	TM-3
加工方法	ワイヤセンタレス方式
供給方法	手動(ワイヤ線通し)
操作方法	タッチパネル (KEYENCE)
制御方式	シーケンサ制御 (KEYENCE)
消耗品	ピアノ線、クーラントオイル、スピンドルオイル、フィルタ

※シーケンサ、タッチパネルはご要望により変更可能です。

# TM-3 (外径同軸加工機)

■ 寸法図



■ ユーティリティ

電源電圧	AC200V三相
定格電流	5A
ブレーカ用量	30A
エア使用量	0.4 MPA

■ 仕様

砥石前後移動量	35mm
調整車前後移動量	40mm
トラバース左右移動	600mm
砥石スピンドル給油	オイルミスト
調整車スピンドル給油	オイルミスト
加工液タンク容量	50L

■ 寸法重量

W	1400mm
D	1100mm
H	1400mm
機械重量	650kg

■ オプション

焼結ダイヤモンドブレード
各種ストローク変更
特殊ダイヤモンドホイール

■ 消耗品

ピアノ線
クーラントオイル
濾過フィルタ
スピンドルオイル
ステンレス細径パイプ

■ 設備交換部品

ダイヤモンドホイール
調整ロール
超硬ブレード
ドレス用GC砥石
ダイヤモンドドレッサー