

# TLA シリーズ

## 自動内径加工機 (治具固定方式)

治具固定方式により、フェルールの内径をテーパワイヤでラップ研磨する設備です。  
自動内径加工に必須だったメタル固定を排除し、大幅な工程の簡略化を実現しました。



※写真はTLA-5

### 特 徴

#### ● 優れた量産性

SCタイプで約400個/時間 (治具セット20個/1回) の加工が可能で、他の加工方法に比べ優位性があります。  
※加工時間は素材内径寸法により変化します (推奨118 $\mu$ m~122 $\mu$ m)

#### ● 新開発の加工治具

高精度加工治具を開発し、加工後の内径寸法のばらつき、真円度不良等の素材に起因する問題を、最小限に抑えることに成功しました。

#### ● 工程の簡略化

メタル固定が不要なため、大幅な工程の簡略化、工数の削減に成功しました。

#### ● 細かな条件設定が可能

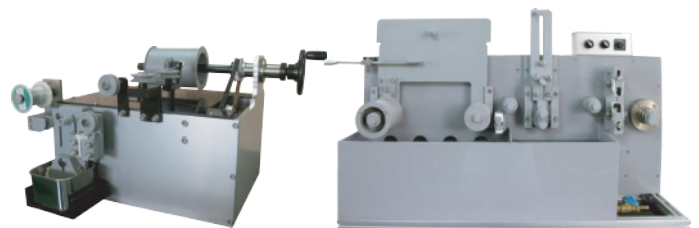
ソフトウェアのバージョンアップにより、素材に合った加工条件を細かく設定する事が可能になりました。

#### ■ 標準仕様

	TLA-5
加工方法	自動加工 (治具固定方式)
供給	手動 (設備外で治具にワークセット)
操作方法	タッチパネル (KEYENCE)
制御方式	シーケンサ制御 (KEYENCE)
排出振り分け	5BOX
消耗品	ピアノ線、スラリー

※シーケンサ、タッチパネルはご要望により変更可能です。

#### ■ 付帯設備

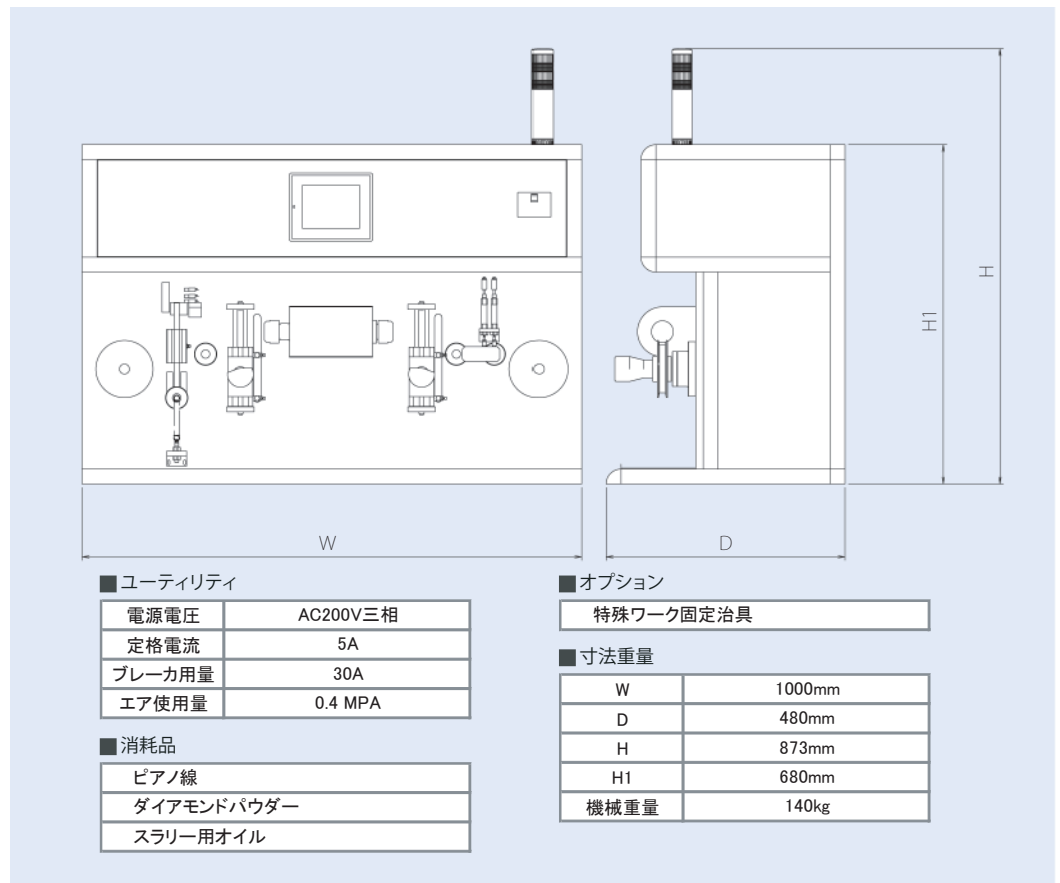


ワイヤ巻取機

ワイヤエッチング機

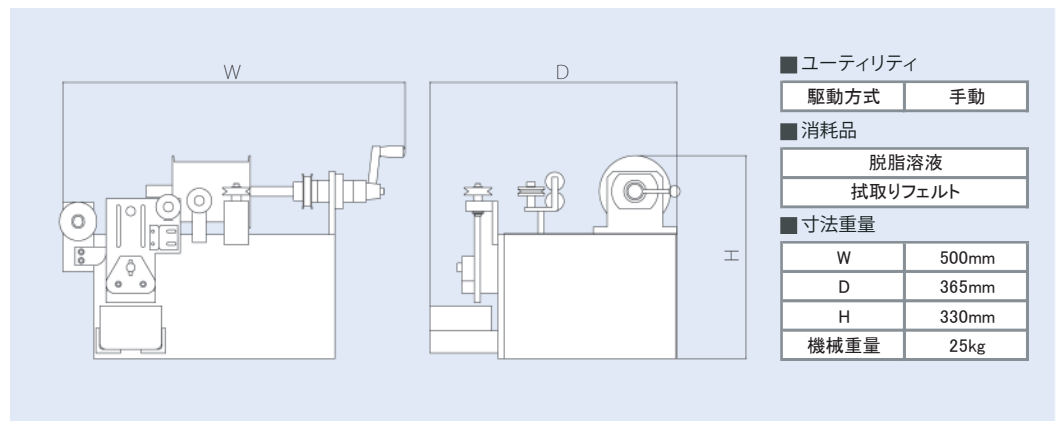
## TLA-5 (自動内径加工機)

■ 寸法図



## TWM-2A (ワイヤ巻取り機)

■ 寸法図



## TBW-2A (ワイヤエッチング機)

■ 寸法図

