

PM シリーズ

ブラシ加工機

フェルールV面側の外周エッジをR加工する設備です。
一度で2500個以上の加工が出来、量産性に優れています。



※写真はPM-3

特徴

優れた量産性

一度のセッティングで2500個以上加工する事が出来、1時間でおおよそ5000個の加工が可能です(実績値であり保証値ではありません)

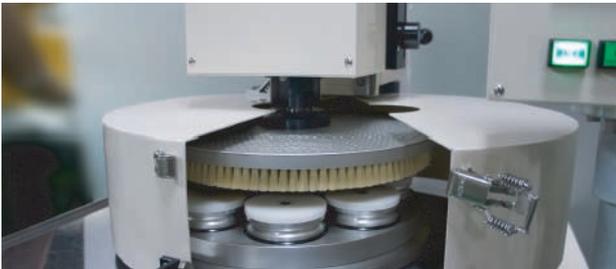
長寿命

ブラシの軸、及び上下スライド機構に十分な強度を持たせて設計をしているため、高速回転での長時間使用が可能で、長期間使用しても機械精度が劣化する事はありません。

拡張性

オプションで縦型振動機構を付加する事により、フェルールV部と内径のR繋ぎ加工が可能です。押し出し素材で、後端Vを後加工で行うお客様に有用です。

加工部



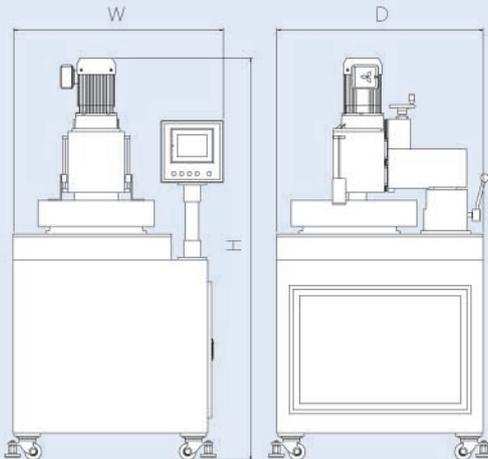
標準仕様

PM-3	
加工方法	ブラシタイプ加工
供給方法	治具へ手動セッティング
操作方法	タッチパネル (KEYENCE)
制御方式	シーケンサ制御 (KEYENCE)
加工容量	320個×8個
消耗品	ダイヤモンドパウダー、グリース

※シーケンサ、タッチパネルはご要望により変更可能です。

寸法図

PM-3 (ブラシ加工機)



■ユーティリティ

電源電圧	AC200V三相
定格電流	5A
ブレーカ用量	30A

■オプション

縦型振動機構付加
リン青銅ブラシ
特殊径ワークセット治具

■消耗品

ダイヤモンドパウダー
グリース

■設備交換部品

パッキンブラシ
ブラシ植替え
セット治具(2.5mm/1.25mm)

■寸法重量

W	800mm
D	800mm
H	1700mm
機械重量	450kg