

IRM シリーズ

1個取りタイプ内径加工機

従来の1個取り加工機を自動化した装置です。1個取り加工の利点を生かした上で、自動化による人件費の低減、品質の向上を実現します。

特徴

高い内径加工精度

素材品質に起因する内径寸法のばらつき、真円度不良等の問題を大幅に低減する事が可能です。

優れた量産性

1個取り加工の利点を生かし、素材内径寸法を大きく設定する事が可能であり、加工時間の大幅な短縮が可能です。400個/時間(素材内径φ121の場合での実績値、ワークセット時間含む)

人件費の低減

1人で2~3台の管理が可能で、人件費の大幅な低減が可能です。

細かな条件設定が可能

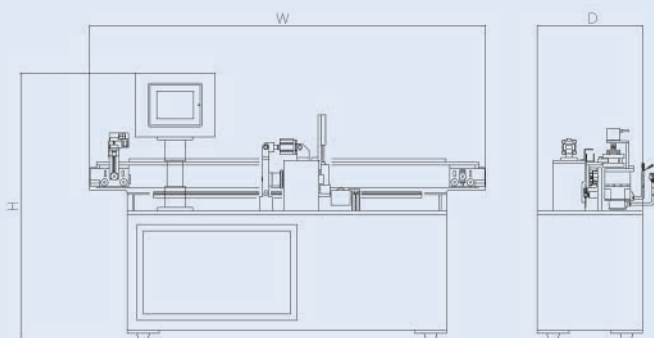
自動化により、ワイヤテンション、スピード、負荷等の加工条件を細かく設定する事が可能になります。素材品質に合った条件を設定する事により、より高精度に、量産性を高める事が可能になります。

工程の簡略化

付帯設備は簡易型のワイヤエッチング機のみで、メタル固定器、ワイヤ巻取機は必要ありません。

■ 寸法図(暫定)

IRM-A2 (1個取りタイプ半自動内径加工機)



■ ユーティリティ

電源電圧	AC200V三相
定格電流	5A
ブレーカ用量	30A
エア使用量	0.4 MPA

■ 寸法重量

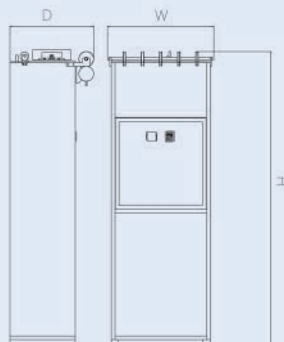
W	1240mm
D	330mm
H	835mm
機械重量	200kg

■ 付帯設備

TBW-IRM

ワイヤエッチング機 (1個取りタイプ)

自動内径加工機『IRM-A2』専用のワイヤエッチング装置です。1台でおおよそ9台分の内径加工機のテーパワイヤを製作する事が可能です。



■ ユーティリティ

電源電圧	AC100V単相
定格電流	5A
ブレーカ用量	10A

■ 寸法重量

W	590mm
D	460mm
H	1620mm
機械重量	50kg

■ 加工方法

- ① テーパワイヤを設備にセットする(クランプノブ)
- ② ワーク挿入治具を使用し、ワーク20個をワイヤに通す
- ③ テンションをかけテンショナーを固定する(クランプレバー)
- ④ 条件確認後、タッチパネルのスタートボタンで加工を始める
- ⑤ 加工終了後、ワークを取外し、次のワーク20個を通し③へ

※10回程度ワイヤを使用したのち、ワイヤを交換する

■ 標準仕様(暫定)

	IRM-A2
加工速度	9~15秒/個(弊社条件による実績値)
加工方式	1個取り加工
加工	自動
供給方法	手動(ワークセット用治具を使用)
操作方法	タッチパネル (KEYENCE)
制御方式	シーケンサ制御 (KEYENCE)

※シーケンサ、タッチパネルはご要望により変更可能です。